


République Tunisienne Ministère de l'Enseignement Supérieur et de la Recherche Scientifique Université de Tunis Ecole Nationale Supérieure d'Ingénieurs de Tunis	Planification Planning des examens	 GED-PE-01-00 Date de création : 24-10-2023
---	---	--

Version : 26/12/2025

CALENDRIER DES EXAMENS
Du 08 Janvier au 17 Janvier 2025

Classes : 3èmes années cycle de formation des ingénieurs

AU 2024-2025

Salle	Section	Jeudi 08 Janvier		Vendredi 09 Janvier		Samedi 10 Janvier		Lundi 12 Janvier		Mardi 13 Janvier		Mercredi 14 Janvier		Jeudi 15 Janvier		Vendredi 16 Janvier		Samedi 17 Janvier	
		Matin		Matin		Matin		Matin		Matin		Matin		Matin		Matin		Matin	
(FM+TS) / A-313 (11) (11)	3ING.	Sys. d'information	8H30 10H30	Mod. Sys. Rep.	8H30 10H30	Anglais	8H30 10H30	Modélisation géométrique	8H30 10H30	Data mining	8H30 10H30		8H30 10H30		8H30 10H30		8H30 10H30		
		G. Math. FM	Séri. Chronolo. Analy. Données	10H45 12H45	Sureté de Fonction	10H45 12H45			Intel. Artif.	10H45 12H45		10H45 12H45		10H45 12H45		10H45 12H45		10H45 12H45	
	3ING.	Sys. d'information	8H30 10H30	Tech. Num. pour Trait. Sign.	8H30 10H30	Anglais	8H30 10H30	Modélisation géométrique	8H30 10H30	Data mining	8H30 10H30		8H30 10H30		8H30 10H30		8H30 10H30		
		G. Math. TS	Filtrage Optimal	10H45 12H45	Traitement d'image vision par ordinateur	10H45 12H45			Intel. Artif.	10H45 12H45	Reconnaissance de formes	10H45 12H45		10H45 12H45		10H45 12H45		10H45 12H45	
(A) / A-222 (21)	3 ING. Génie Indus.	Logi. Transp.	8H30 10H30	Comptabilité analytique	8H30 10H30			Ergonomie, Hygiène et sécurité industrielles	8H30 10H30		8H30 10H30	Anal. Sys. Manuf.	8H30 10H30		8H30 10H30		8H30 10H30		
				Optim. Discrète	10H45 12H45			Industrie 4.0	10H45 12H45	Supply chain management 2	10H45 12H45		10H45 12H45		10H45 12H45		10H45 12H45		
A-118 (20)	3 ING.	Génie Logiciel Avancé	8H30 10H30	Droit Informatique	8H30 10H30			Prog Objets Connectés	8H30 10H30	MQLM	8H30 10H30		8H30 10H30		8H30 10H30		8H30 10H30		
		G. Info GLID	Big Data	10H45 12H45	Linux Embarqué	10H45 12H45				10H45 12H45	Processus stochastique	10H45 12H45	Machine learning	10H45 12H45		10H45 12H45		10H45 12H45	
	3 ING.	Génie Logiciel Avancé	8H30 10H30	Droit Informatique	8H30 10H30	Sécurité des Data Center	8H30 10H30	Prog des objets connectés	8H30 10H30		8H30 10H30		8H30 10H30		8H30 10H30		8H30 10H30		
		G. Info. NTS	Rés. Capt. Intellig.	10H45 12H45	Linux Embarqué	10H45 12H45				10H45 12H45	Rés et App Multimédia	10H45 12H45	Machine learning	10H45 12H45		10H45 12H45		10H45 12H45	
B- 119 (31)	3 ING. G. C	Ouvrage d'art	8H30 10H30	G�oth.Rout	8H30 10H30	Anglais	8H30 10H30	Module spécifique	8H30 10H30	Ouvrages spéciaux	8H30 10H30	Voiries et Réseaux Divers	8H30 10H30		8H30 10H30		8H30 10H30		
			Pathologie des construction	10H45 12H45	Evaluation �conomique &Qualit�	10H45 12H45				10H45 12H45	Evaluation Environnementale	10H45 12H45	Sécurité de chantier	10H45 12H45		10H45 12H45		10H45 12H45	
B-112 (17)	3 ING. G. M�ca. PROD	Erg. Hyg. Sec. Indus.	8H30 10H30	Supp. Ch. Manag. et ERP	8H30 10H30			Maintenance basée sur la fiabilité	8H30 10H30		8H30 10H30		8H30 10H30		8H30 10H30		8H30 10H30		
			Manag. Assur. Qualité	10H45 12H45	Optim. Combin. et m�tah.	10H45 12H45	Typologie & mod�l. systèmes production	10H45 12H45	Création d'entreprise	10H45 12H45	Plan d'expérience	10H45 12H45		10H45 12H45		10H45 12H45		10H45 12H45	
B - 117 (15)	3 ING. G. M�ca. CFAO	Plasturgie	8H30 10H30	Modélisation et simulation numérique	8H30 10H30			Métrologie Tol�rence.	8H30 10H30	Usinage innov. Fabric. Addit * A118	8H30 10H30		8H30 10H30		8H30 10H30		8H30 10H30		
			Mod�l. Surf. Et Prototypage	10H45 12H45	Management et sécurité des entreprise	10H45 12H45			Création d'Entreprise	10H45 12H45		10H45 12H45		10H45 12H45		10H45 12H45		10H45 12H45	
B - 216 (15)	3 ING. G. M�ca. CPI	Plasturgie	8H30 10H30	Int. Mat. Proc�d. Procès. Tenue. Serv.	8H30 10H30			Dyna. Structures	8H30 10H30	Usinage innov. Fabric. Addit.	8H30 10H30	Aérodynamique	8H30 10H30		8H30 10H30	Mod�l. Syst. M�ca.	8H30 10H30		
			M�ca. Contract. Tibiologie	10H45 12H45	Crit. Choix Fonc. Mat�r.	10H45 12H45			Création d'Entreprise	10H45 12H45	Plan d'expérience	10H45 12H45	Méth. Elem. Finie	10H45 12H45		10H45 12H45	Dim. El�m. Machine	10H45 12H45	